

RX-806

Unijunta®

PASTA LEGGERA PREMIUM

Stucco leggero pronto all'uso adatto per stuccare e riempire giunti tra cartongesso.



INFORMAZIONI SULLA DIRETTIVA 2004/42/CE

CATEGORIA i1, RIVESTIMENTI AD ALTE PRESTAZIONI DI UN COMPONENTE A BASE D'ACQUA

Limite: 140 g/l COV (2007); 140 g/l COV (2010)
Questo prodotto contiene 2,88 g/l COV max.

VERNICIATURA

CON TUTTI I TIPI DI PITTURE CONVENZIONALI DOPO COMPLETA ASCIUGATURA

CODICE (EN 16566):

G3S2V0W0A0C0R0

SUPPORTI

Cartongesso.

I supporti devono essere sani, asciutti, coesivi, assorbenti, ben aderenti, puliti e privi di polvere.

CARATTERISTICHE

- Finiture molto lisca e di grande qualità.
- Ottima lavorabilità.
- Tecnologia anti-scivolamento.
- Calo minimo.
- Facile da applicare e carteggiare.
- Grande aderenza.
- Elevata tixotropia.
- Ottimo potere riempitivo e coprente.
- Prodotto alleggerito.

IDEALE PER

- Riempimento di giunti tra cartongesso mediante inserimento di carta o nastro in fibra.
- Riparazione di piccoli difetti come graffi, urti e graffi su cartongesso.
- Rasatura totale di lastre in cartongesso a strato sottile (finitura Q4).

APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere sano, pulito e privo di ogni traccia di salnitro, funghi, microrganismi, grassi, olii di rilascio ed in generale ogni tipo di materiale che possa ostacolare la buona aderenza del prodotto alla base.



CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMA UNE-EN 13963

3A

NIVEL DE CALIDAD 4 (Q4)

RX-806

Unijunta®

PASTA LEGGERA PREMIUM

APPLICAZIONE

MODO D'USO

Prodotto pronto all'uso. Non diluire per l'applicazione manuale.

TRATTAMENTO DEI GIUNTI DEL CARTONGESSO

Applicare il prodotto con frattone o spatola sulla superficie del giunto, applicare il nastro in carta microforata (RG-115B) o il nastro in fibra (RG-114) per poi aiutarsi con la spatola o frattone premendo il nastro per farlo aderire correttamente alla prima mano di RX-806. Una volta che questo primo strato sarà completamente asciutto, procederemo con l'applicazione di un secondo strato di prodotto, coprendo completamente il nastro.

Infine, dopo l'asciugatura di questa seconda mano, la superficie può essere carteggiata e se non si osservano imperfezioni applicare un fissativo, e successivamente rasare completamente la superficie.

RASATURA DEL CARTONGESSO

L'operazione di rasatura viene sempre eseguita in verticale dal basso verso l'alto con frattone largo e liscio (preferibilmente a bordo tondo), stendendo del materiale e quindi asportando l'eccesso, cercando di lisciare e coprire tutti i difetti superficiali. La giunzione viene eseguita al contrario, dall'alto verso il basso. Quando il materiale si asciuga, si procede alla carteggiatura e successivamente verrà applicata un'altra mano di stucco in senso orizzontale da destra verso sinistra, prendendo le fughe da sinistra verso destra.

Infine, dopo l'asciugatura di questa seconda mano, la superficie può essere carteggiata e se non si osservano imperfezioni applicare un fissativo, e successivamente pitturare.

Per spruzzare il prodotto con una macchina airless, aggiungere 500ml di acqua ad ogni contenitore da 15l e mescolare con una macchina elettrica a bassa velocità fino ad ottenere una pasta omogenea. Per ottenere una proiezione uniforme si consiglia di utilizzare una macchina airless tipo MARK V o MARK VII di GRACO con un ugello preferibilmente di passo 5.31 o 6.31.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Vita utile	Senza limite
Durezza Shore	95
Granulometria massima	200 µm
pH	9.0 - 11.0
Spessore massimo	2 mm in rasatura illimitato in riempimento
Densità	1,34 ± 0,07
Viscosità	300000 - 400000 cP (A/7/10)

Pulizia attrezzi	Con acqua
Tempo di asciugatura in profondità in strato di 1 mm su cemento (*)	3 - 4 H
Tempo di asciugatura in profondità in strato di 1 mm su pittura e fissativo (*)	4 - 5 H

(*) Dipende dalle condizioni ambientali, dalla natura del supporto e dallo spessore dell'applicazione.

ADERENZA	
PROVA	RISULTATO
Aderenza iniziale su cemento	> 4 Kg/cm ²
Aderenza iniziale su pittura	> 5 Kg/cm ²

RX-806

Unijunta®

PASTA LEGGERA PREMIUM

CARATTERISTICHE TECNICHE

RENDIMENTO NEL RIEMPIMENTO DEI GIUNTI		RENDIMENTO NELLA RASATURA DEL CARTONGESSO	
litri di pasta applicati per m ²	0,3 - 0,4	litri di pasta applicati per m ² in 1 mm di spessore	1,1 - 1,20

INFORMAZIONI DI INTERESSE

Il processo di produzione della linea UNIJUNTA è controllato per lotti, ciò permette una rintracciabilità in grado di far fronte a qualunque incidente. Il sistema di qualità utilizzato include la formula propria di ogni articolo ed il controllo nell'elaborazione dello stesso, quanto della materia prima utilizzata, garantendo l'uniformità del prodotto finale ottenuto. L'utilizzo di eco-tecnologie nel processo produttivo, ci permettono la realizzazione di un lavoro efficiente, senza pregiudicare l'ambiente che ci circonda.

- Prodotto non infiammabile.
- Evitare che il prodotto entri in contatto con la pelle e gli occhi.
- Nella zona di applicazione deve essere proibito fumare, mangiare e bere.
- Rispettare la legislazione sull'igiene e sulla sicurezza
- Mantenere il prodotto in un ambiente secco, conservato nelle confezioni originali ben sigillate
- Mantenere l'imballo tra i 5° C e 35°C.
- Tempo raccomandato per lo stoccaggio: 12 mesi dalla data di produzione.

Per ulteriori informazioni sulle misure di protezione e il primo soccorso, consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

OSSERVAZIONI

- Per un corretto utilizzo e una corretta applicazione del prodotto è indispensabile leggere preventivamente la sua scheda tecnica.
- I dati forniti in questa scheda tecnica sono indicativi e non sono da considerarsi vincolanti. Sono stati ottenuti in normali condizioni di laboratorio e su supporti standardizzati, e possono variare a seconda delle condizioni di posa (assorbimento del supporto, spessore applicato, temperatura, umidità ambiente ...). Gli intervalli visualizzati sono stati conformati mediante misurazioni storiche. Leggere deviazioni superiori o inferiori dalle gamme presentate in questa scheda tecnica, saranno ammesse secondo criteri tecnici interni, e non implicheranno una diminuzione della qualità o influenzeranno le prestazioni del prodotto finale, essendo dovute, tra gli altri fattori, alle variazioni presenti nelle condizioni di misurazione e nell'incertezza associata agli strumenti utilizzati.
- Le condizioni di lavoro degli utenti sono al di fuori del nostro controllo.
- Il prodotto non deve essere utilizzato per scopi diversi da quelli specificati. Si consiglia di seguire rigorosamente le raccomandazioni per l'uso.
- Non superare lo spessore massimo di applicazione consigliato.
- Prima di ogni applicazione, è essenziale il riconoscimento dello stato dei fondi.

RX-806

Unijunta®

PASTA LEGGERA PREMIUM

OSSERVAZIONI

- Non applicare su supporti bagnati o surriscaldati.
- Non applicare su supporti inassorbenti o estremamente cristallini.
- Non mescolare con alcun materiale, poiché non manterrà le sue caratteristiche tecniche.
- Temperatura di applicazione: da 5°C a 35°C.
- Umidità relativa massima: 85%.
- L'ufficio tecnico di **ESTABLECIMIENTOS BAIXENS** informa che i progetti delle novità lanciate di recente sono considerati in fase sperimentale fino a formare una storia annuale. Da quel momento in poi, il prodotto di nuova concezione si considera pienamente affermato sul mercato. Nel frattempo **BAIXENS** si riserva il diritto di adattare le sue specifiche variabili o intervalli di lavoro, secondo criteri tecnici. I dati oggetto di modifica saranno identificati con un asterisco superiore per una facile identificazione, e potranno essere prodotti di recente creazione e / o in fase sperimentale o migliorativi nelle nostre diverse gamme per esigenze e / o richieste di mercato.

IMBALLO

FORMATO	15 l	4 l
UD./SCATOLA	-	-
PALETS	33 FUSTI	120 FUSTI




Codice interno	RX806NF2715A21
----------------	----------------



Testing the difference

BAIXENS ESPAÑA
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMILIÇÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt