

PX-21

Imper

IRON WASH®

Imperméabilisant protecteur multi-supports non décoratif (aspect non tendu mat velouté)
Formulé en phase aqueuse sans silicone



PRODUIT CERTIFIÉ EN ITALIE
POUR ENCAPSULER L'AMIANTE
(NORME ITALIENNE S/UNI 10686)

INFORMATION SUR LA DIRECTIVE 2004/42/CE
CATEGORIE I1, REVETEMENT HAUTES PERFORMANCES MONO-COMPOSANT EN PHASE AQUEUSE

Limite : 140 g/l COV (2007) ; 140 g/l COV (2010)
Ce produit contient 32,24 g/l COV max



DESCRIPTION

Imperméabilisant protecteur multi-supports non décoratif (aspect non tendu et variable selon le mode d'application/voir photos page 8). Finition mate veloutée. Formulé en phase aqueuse sans silicone. Haute élasticité. Forte adhérence. Prêt à l'emploi (sans dilution). Membrane souple, imperméable à l'eau et perméable à la vapeur d'eau. Réservé à un accès technique uniquement (non circulable). Produit formulé pour l'imperméabilisation des surfaces verticales ou inclinées (pente >5%) telles que les bardages, bacs acier, couvertures (permet de réparer des ardoises, tuiles, gouttières et chéneaux), anciens revêtements d'imperméabilité (toiles asphaltes, revêtements bitumineux), faïences murales en extérieur, fonds oxydés, fibrociment. Formule gélifiée très thixotrope permettant une application à la brosse, au rouleau ou avec une pompe airless.

PRODUIT EGALEMENT DISPONIBLE EN FORMULE FIBREE (pour une application uniquement au rouleau ou à la brosse).

SUPPORTS

Ciment et fibrociment, béton et béton cellulaire, brique, zinc, aluminium, toles galvanisées, anciens revêtements d'imperméabilisation à rénover (toiles asphaltiques, revêtements bitumineux), supports métalliques (bardages et bacs acier), toits-terrasses inclinés (>5%), faïence murale extérieure, supports oxydés, surfaces plastifiées (pvc, pet), mousse polyuréthane.

APPLICATION ET USAGE

- Imperméabiliser des têtes de cheminée
- Réparer des fuites et infiltrations
- Imperméabiliser des bardages et bacs acier
- Réparer des chéneaux, gouttières, tuyauteries et évacuations
- Imperméabiliser des toits-terrasses inclinés



PX-21

Imper

IRON WASH®



PROPRIETES DU FILM SEC

La composition chimique de ce produit lui confère une adhérence exceptionnelle, une haute consistance et une grande élasticité. Le résultat final obtenu est une membrane imperméable (aspect non décoratif) bénéficiant d'un grand pouvoir d'élongation et de récupération, qui adhère au support en s'adaptant aux formes et reliefs. En conditions normales de séchage, le produit atteint ses prestations optimales au bout de 28 jours (réticulation totale) et offre alors une excellente résistance aux agressions physiques et chimiques, telles que l'abrasion, la corrosion et les contraintes météorologiques (pluies et UV). Pendant les 28 jours qui suivent la mise en œuvre du produit, le film de l'élastomère est en phase de réticulation, et reste susceptible d'être attaqué par des agents externes (pluie, gel, neige, etc...). Lors de sa mise en œuvre, le produit requiert des conditions ambiantes favorables pendant minimum 6 à 7 jours pour atteindre une résistance suffisante. Avant toute application, consulter impérativement les prévisions météorologiques et respecter une mise en œuvre en conformité avec des conditions ambiantes favorables pendant les 7 jours suivants (sans pluie, gel ou neige). Ne pas appliquer en cas d'humidité ambiante >80%.

MISE EN OEUVRE

PREPARATION DU SUPPORT

Mise en œuvre selon les DTU en vigueur. Le support à imperméabiliser doit être propre, dur, sain, sec (maximum 10% d'humidité structurelle), cohésif, bien adhérent, et exempt de tous corps gras ou micro-organismes pouvant nuire à l'adhérence (mousses, algues, champignons, salpêtre).

NETTOYAGE ET TRAITEMENT PREALABLE

Lorsque les supports présentent des traces de champignons, algues ou autres micro-organismes, procéder tout d'abord à un traitement curatif avec notre **RX-524 CLEAN MICRO**. Celui-ci sera appliqué sur la surface à traiter en le laissant agir 25 à 30 minutes. Poursuivre ensuite le nettoyage du support à l'aide d'un laveur haute pression ou avec une brosse rigide. Après séchage, appliquer de nouveau **RX-524 CLEAN MICRO** jusqu'à ce que le support soit complètement imprégné. Ce traitement préventif est très efficace et sert à prévenir l'apparition future de micro-organismes.

En cas de présence de salpêtre sur la surface à traiter, nettoyer avec notre **RX-523 CLEAN SAL** en appliquant le produit puis gratter avec une brosse rigide. Après ce nettoyage mécanique de la surface, rincer abondamment à l'eau claire afin de neutraliser tout résidu de **CLEAN SAL** présent sur le support.

La présence de graisses ou d'huiles doit être complètement éliminée pour permettre une bonne adhérence du produit sur le support. Pour cela, nous recommandons l'utilisation de notre **RX-527 CLEAN OIL** permettant une élimination totale de ces substances.

TRAITEMENT DES FISSURES

TRAITEMENT DES FISSURES INFÉRIEURES A 2 MM D'AMPLITUDE: Pour traiter ce type de fissures et micro-fissures, aucun traitement spécifique n'est requis, car la formule thixotrope d'**IRON WASH** permettra de pénétrer et combler des défauts.

TRAITEMENT DES FISSURES SUPÉRIEURES A 2 MM D'AMPLITUDE: Ouvrir les fissures, puis appliquer notre **RX-501 RUALAIX DURCISSEUR SOLVANTS** afin de fixer les particules du support. Respecter un temps de séchage d'au moins 4H, puis reboucher ces fissures avec notre enduit acrylique fibré **RX-400 RUALAIX ELASTIC** (tenir compte du retrait au séchage et appliquer si nécessaire en plusieurs passes). Laisser sécher au moins 24H.

PX-21

Imper

IRON WASH®



MISE EN OEUVRE

MODE D'EMPLOI

Appliquer le produit avec une brosse, un rouleau, une taloche ou une pompe airless (buse 4.29 / 4.31 / 5.29 / 6.29 / 6.31) à raison de minimum 1,6 l/m², soit une épaisseur à déposer de minimum 1.5mm à 2mm (sous forme liquide) en 2 couches.

APPLICATION MANUELLE SUR SUPPORTS ABSORBANTS ET NON ABSORBANTS (SAUF TUILES VERNIES ET VITRIFIÉES)

APPLICATION EN DIFFERENTES PHASES

- Appliquer grassement une 1ère couche de produit sur le support par tranches de 1m de large.
- Frais sur frais, incorporer un voile de verre (ref RG-104 ou RG-110) puis le noyer par marouflage à l'aide du rouleau. Chaque lé devra chevaucher le précédent d'au moins 5cm. Renouveler ces mêmes opérations jusqu'au recouvrement complet de la surface.
- Laisser sécher jusqu'à l'obtention d'une surface circulaire sans sensation de tacking.
- Appliquer une seconde couche en finition pour recouvrir intégralement le voile de verre.
- L'ensemble du système requiert une consommation de minimum 1.6 l/m² (obtenue en appliquant 2 couches).

APPLICATION AIRLESS SUR SUPPORTS PEU ABSORBANTS ET NON ABSORBANTS

APPLICATION EN DIFFERENTES PHASES

- Appliquer une 1ère couche de produit (la teinte devra être différente à la teinte de finition) sur le support en recouvrant la totalité de la surface.
- Laisser sécher jusqu'à l'obtention d'une surface sans sensation de tacking.
- Appliquer une seconde couche avec la teinte de finition.
- L'ensemble du système requiert une consommation de minimum 1.6 l/m² (obtenue en appliquant 2 couches).

APPLICATION SUR SUPPORTS FROIDS OU SURCHAUFFES (DE +3°C A +80°C)

Pour l'application sur ce type de surface, il est recommandé d'utiliser une pompe airless. Une application manuelle (au rouleau) est également possible mais pourra générer l'apparition éventuelle de « peaux » lors du séchage.

APPLICATION EN DIFFERENTES PHASES

- Appliquer une 1ère couche de produit (la teinte devra être différente à la teinte de finition en cas d'application airless) sur le support surchauffé, telle une impression, en recouvrant la totalité de la surface à raison de 0.4 l/m²
- Laisser sécher jusqu'à l'obtention d'une surface sans sensation de tacking.
- Appliquer une seconde couche de produit (la teinte devra être différente à la teinte de finition en cas d'application airless) sur toute la surface.
- Frais sur frais, incorporer un voile de verre (uniquement dans le cas d'une application manuelle au rouleau) à raison de 0.8 l/m²
- Laisser sécher jusqu'à l'obtention d'une surface sans sensation de tacking.
- Appliquer une 3ème et dernière couche dans la teinte de finition (dans le cas d'une application airless) ou dans la même teinte que les 2 premières couches dans le cas d'une application manuelle à raison de 0.8 l/m².

APPLICATION SUR SUPPORTS OXYDES EN SURFACE

L'imperméabilisant **IRON WASH** a été formulé avec des agents et additifs permettant de neutraliser l'oxydation, ce qui rend possible son application directe sur supports oxydés sans primaire préalable.

Cependant, et préalablement à cette application, il faudra impérativement gratter et éliminer tous les résidus rouillés et oxydés désolidarisés (grenailage puis dépoussiérage du support), car ces parties affaiblies en interface peuvent nuire significativement à l'adhérence du produit. Après obtention d'un support consistant et cohésif et bien adhérent, appliquer **IRON WASH** selon le mode d'application le mieux adapté au type de surface.

PX-21

Imper

IRON WASH®



MISE EN OEUVRE

APPLICATION AIRLESS SUR TUILES VERNIES ET VITRIFIÉES

APPLICATION EN DIFFÉRENTES PHASES

- Appliquer une 1ère couche d'**IRON WASH** sur le support, de façon à recouvrir la totalité de la surface à traiter à raison de 0.8 l/m².
- Laisser sécher jusqu'à l'obtention d'une surface sans sensation de tacking.
- Appliquer une seconde couche d'**IRON WASH** en finition dans une teinte différente à la 1ère couche appliquée, en recouvrant la totalité de la surface et en respectant une consommation minimum de 1.6 l/m² (obtenue en appliquant 2 couches).

GARANTIE COMMERCIALE DU PRODUIT

IRON WASH est un système d'imperméabilisation protecteur non décoratif et non circulaire, qui bénéficie d'une garantie commerciale fabricant, valable uniquement et strictement dans le cadre d'une mise en oeuvre conforme, en respectant l'intégralité des éléments techniques fournis par le fabricant **BAIXENS**. Cette garantie concerne uniquement le remplacement du produit sans aucune prise en charge de main d'œuvre, si et seulement si celui-ci est défectueux ou s'il s'est détérioré avec pour conséquence des infiltrations.

Cette garantie commerciale de 10 ans, valable uniquement dans le cadre d'une application conforme du produit, couvre tout produit défectueux en se limitant uniquement à son remplacement, sans prise en charge de la main d'œuvre ni d'éventuels dommages collatéraux.

***APPLICATION MANUELLE:** une mise en oeuvre conforme implique obligatoirement un système appliqué en 2 couches à raison de minimum 1.6 l/m² et en y incorporant un voile de verre intermédiaire fourni par **BAIXENS** (Ref RG-104 ou RG-110 en bobine de 50mx1m), selon les prescriptions techniques figurant dans la dernière version mise à jour de la fiche technique produit. Les applications qui impliquent l'enfouissement du produit ne bénéficient d'aucune garantie.

***APPLICATION AIRLESS:** une mise en oeuvre conforme implique obligatoirement un système appliqué en 2 couches sur la totalité de la surface à imperméabiliser (la 1ère couche devra être appliquée dans une teinte différente à la teinte finale) à raison de minimum 1.6 l/m² (soit 2 couches de 0.8 l/m²), selon les prescriptions techniques figurant dans la dernière version mise à jour de la fiche technique produit.

- Le produit ne doit pas être appliqué sur des surfaces propices à la stagnation d'eau.
- Le produit ne doit pas être appliqué sur supports contaminés, gras ou sales.
- Le produit ne doit pas être appliqué sur des surfaces horizontales (inclinaison minimale à respecter >5%).
- Le produit ne doit pas être appliqué sur des surfaces soumises à des vibrations.
- Le produit doit être appliqué lors de conditions ambiantes favorables : ne pas appliquer en cas de pluie, vent, neige ou gel, et veiller à ce que les conditions météorologiques soient favorables au minimum durant les 7 jours qui suivront l'application (sans pluie, gel ou neige, et avec une humidité ambiante <80%).
- Respecter la procédure pour l'octroi de cette garantie commerciale de 10 ans avec validation préalable et impérative du service technique **BAIXENS**.
- **IRON WASH** n'est pas un système d'étanchéité liquide (S.E.L.).

Pour plus d'informations, consulter le manuel et la vidéo d'application.

PX-21

Imper



IRON WASH®

DONNEES ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Sans silicone
- Sans plomb
- Haute élasticité : 320%
- Empêche la formation de moisissures
- Revêtement protecteur souple qui procure une imperméabilité à l'eau de pluie et à l'humidité ambiante
- Résiste aux intempéries
- Aspect de type non décoratif: au rouleau: aspect non tendu / a l'airless: aspect peau d'orange
- Multi-supports
- Perméable à la vapeur d'eau
- Lavable
- Haut pouvoir couvrant
- Conserve une flexibilité face aux températures extrêmes (jusqu'à +80°C)
- Résiste à l'alcalinité du support
- Réservé à un accès technique uniquement (non circulaire)
- Excellente adhérence sur fonds absorbants ou non absorbants
- Résiste aux expositions ponctuelles acides et basiques
- Facile à mettre en œuvre
- Inadapté pour une immersion continue
- Applicable sur fonds surchauffés
- Résiste aux contraintes du support (contraction et dilatation)
- Agît contre l'oxydation
- Bonne protection contre la corrosion
- Peut être repeint par le même produit (10 teintes disponibles)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TESTS PRODUIT (S/UNE 53413)	
Densité relative	1.25 (g/ml)
Comportement au feu	E-d0 Combustible
pH	7.0 - 8.0
Viscosité Brookfield	35000 - 70000 cP (A/6/10)*
Temps de séchage sur 2 mm d'épaisseur sur support absorbant: - sec au toucher - séchage complet	2 - 3 H* 4 - 5 H*
Temps de séchage sur 2 mm d'épaisseur sur support non absorbant: - sec au toucher - séchage complet	2 H 30' - 3 H 30' * 4 - 6 H*
Nettoyage des outils	À l'eau

TESTS REALISES SUR UN IMPERMEABILISANT SUR UNE EPAISSEUR DE 1MM (FILM SEC) ET APRES 15 JOURS DE SECHAGE (S/UNE 53413)	
Résistance à la traction	1.8 MPa
Test d'élongation	320 %
Test à basses températures	Sans apparition de fissures
Vieillessement artificiel accéléré	5.9 MPa
- Test d'élongation:	220%
- Variation de l'élongation jusqu'à rupture	16%

INFORMATION SUR LA DIRECTIVE 2004/42/CE – CATEGORIE I1

LIMITE COV	CONTENU COV
140 g/l (2007) – 140 g/l (2010)	32,24 g/l maximum

IMPERMEABILITE A L'EAU SUR UNE EPAISSEUR DE 1MM ET APRES 15 JOURS DE SECHAGE (S/NF T30-701)

Après 7 jours de test, aucune infiltration n'est constatée.

Adhérence par traction directe (EN 1542)	≥0,8 MPa
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau liquide (EN 1062-3)	< 0.1 Kg/(m ² · h ^{0.5})
Perméabilité à la vapeur d'eau (EN ISO 7783)	Classe 1
Perméabilité à CO ₂ (EN 1062-6)	Sd > 50 m
Substances dangereuses	Conforme avec 5.3 EN 1504-2

PX-21

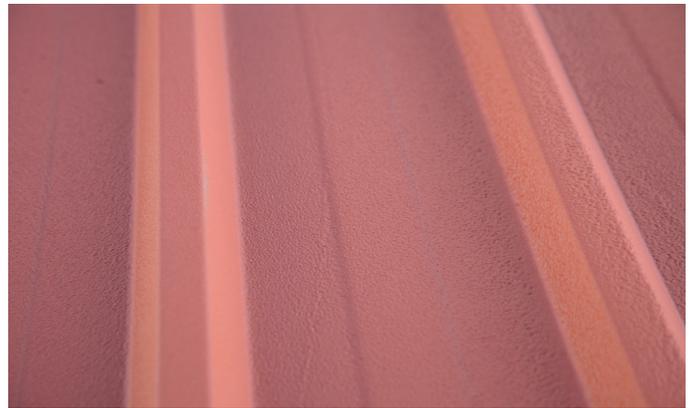
Imper

IRON WASH®



PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Si la surface est dégradée, il faudra impérativement réaliser au préalable les réparations nécessaires (défauts, joints de dilatation, etc ...).
- Les fonds doivent être propres, durs, cohésifs, bien adhérents, et exempts de toute matière (micro-organismes, mousses, algues, graisses, huiles, poussières, etc...) pouvant nuire à l'adhérence du produit au support.
- **IRON WASH** est un produit réservé à un accès technique ponctuel (porter des semelles plates pour éviter de poinçonner la pellicule / ne jamais poser ou entreposer d'objets sur le produit même après séchage).
- Aspect final protecteur non décoratif (non tendu).
- En raison de sa composition, **IRON WASH** peut procurer une sensation légèrement collante au contact, phénomène normal et naturel nommé « tacking » qui s'atténuera et disparaîtra au fil du temps.
- Dans le cas d'une application airless, éviter toute interruption de plus de 30mn lors de la pulvérisation afin de ne pas laisser sécher le produit dans le système mécanisé (buse, tuyau pompe d'aspiration...). En cas de pause prolongée lors de la pulvérisation, il est fortement recommandé de nettoyer parfaitement la machine.
- **IRON WASH** est formulé prêt à l'emploi, ne jamais le mélanger avec de l'eau ou tout autre solvant. Le fait de diluer le produit va modifier ses prestations et ses caractéristiques techniques décrites antérieurement dans le présent document.
- Stocker 24 mois à des températures comprises entre +5°C et +30°C
- Ne pas appliquer en cas de pluie, vent, neige ou gel. Veiller à ce que les conditions météorologiques soient favorables au minimum durant les 7 jours qui suivront l'application (sans pluie, gel ou neige, et sans humidité ambiante >80%).
- Le produit ne doit pas être utilisé pour imperméabiliser des bacs, citernes ou réservoirs d'eau potable, ni des bassins destinés à recevoir des poissons ou autres espèces animales.
- **IRON WASH** est inadapté pour une immersion continue ou pour l'imperméabilisation des piscines.
- Le département technique **BAIXENS** informe que tout nouveau produit récemment présenté sur le marché est considéré en phase expérimentale, et ce jusqu'à l'obtention d'un historique de 12 mois. Dès lors, la formule de ce produit récent est considérée comme consolidée sur le marché. Pour autant, **BAIXENS** se réserve le droit sur cette période d'adapter ses spécifications selon ses propres critères techniques. Les données soumises à d'éventuelles modifications seront notifiées et identifiées par un astérisque, ceci en raison d'une création récente et/ou en phase expérimentale, ou amélioration de nos différentes gammes par nécessité et/ou exigences du marché.



PX-21

Imper

IRON WASH®



PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Entretien et lavage à l'eau propre, sans utiliser de produits ou détergents chimiques
- L'application airless d'**IRON WASH** produit un résultat d'aspect rugueux (effet peau d'orange).
- Dans le cas d'une application d'**IRON WASH** lors de vent excessif, ou dans des conditions ambiantes qui vont allonger anormalement son temps de séchage (humidité de la nuit, humidité ambiante importante >80%, ...), des altérations (cloques) peuvent apparaître en surface, lesquelles pourront être réparées selon les cas en superposant une couche supplémentaire d'**IRON WASH**.
- Les toiles asphaltiques sont des composés bitumineux qui sont mis en œuvre sous l'effet de la chaleur. L'application d'**IRON WASH**, en vue de rénover ces anciens systèmes dégradés ou sur PVC, ne peut se faire que lorsque leurs composants sont totalement désactivés. Sur une toile bitumineuse récente et non désactivée (surface grasse non desséchée par l'action durable du soleil), les interfaces hostiles sont toujours actives et peuvent alors provoquer un défaut d'adhérence de l'**IRON WASH** (voir photos jointes).
- Après recouvrement des défauts avec **IRON WASH** (défauts occasionnés par une application lors de vent excessif, ou en raison de facteurs ambiants ayant prolongé anormalement le temps de séchage du produit), l'aspect de la pellicule peut laisser apparaître ces mêmes défauts (effet calque), mais sans pour autant laisser passer des infiltrations dès lors que les 2 couches appliquées sont parfaitement solidaires.
- L'application d'**IRON WASH** sur des surfaces plastifiées enduites de paraffine ne peut se faire qu'après ponçage préalable du support à traiter, ceci afin d'éliminer la pellicule de paraffine présente.
- L'adhérence d'**IRON WASH** sur d'anciennes toiles asphaltiques ou bitumineuses, est de type cohésif (ancrage direct). Cependant, un manque de solidité et de cohésion de cette ancienne toile peut occasionner des décollements au sein de ses couches internes lors d'un transit direct, avec pour conséquence une altération de la pellicule de l'imperméabilisant **IRON WASH**.
- Appliquer le produit à une température ambiante comprise entre +3°C et maximum +80°C (température du support), afin d'éviter toute altération de la pellicule appliquée (microfissures, capillarités...). Ces éventuelles anomalies n'affecteront pas l'adhérence du produit, mais pourraient altérer la fonction imperméabilisante du produit.
- Lors d'applications en cas de basses températures ou forte humidité ambiante, le temps de séchage du produit variera.
- Ne pas appliquer sur surfaces planes.
- Ne pas appliquer en présence d'humidité stagnante.
- Ne pas appliquer sur des surfaces grasses ou ayant reçu un traitement hydrofuge avec un produit siliconé.
- En présence d'amiante, respecter impérativement la réglementation et normes en vigueur.



PX-21

Imper

IRON WASH®



ASPECT OBTENU SELON LE MODE D'APPLICATION

APPLICATION A LA BROSSSE



APPLICATION A LA LAME OU LISSEUSE



APPLICATION AVEC UN ROULEAU MOUSSE



APPLICATION AVEC UN ROULEAU MICROFIBRES



APPLICATION MECANISEE AIRLESS



APPLICATION AVEC UN ROULEAU A POILS LONGS



PX-21

Imper

IRON WASH®



NUANCIER TEINTES USINE

TE-01 BLANC

TE-03 ROUGE TUILE

TE-05 ROUGE LEVANTE

TE-07 BLEU

TE-09 GRIS ARDOISE

TE-02 ROUGE

TE-04 ROUGE OXYDE

TE-06 VERT

TE-08 GRIS CIMENT

TE-10 NOIR

CONDITIONNEMENT

FORMAT	15 l	4 l	0.750 l
UNITES / CARTON	-	-	12
PALETTE	33 SEAUX	120 SEAUX	44 CARTONS



Code interne PX21NF1572A20



BAIXENS
baixens.com

Testing the difference

BAIXENS ESPAÑA / PORTUGAL
POL. IND. MONCARRA, S/N
46230 ALGINET (VALENCIA)
T.: 961.750.834
F.: 961.752.471

BAIXENS FRANCE
14, RUE DU PONT NEUF
75001 PARIS (FRANCE)
T.: 0.800.90.14.37
F.: 0.800.90.20.52

BAIXENS ITALIA / BULOVA
VIA PIETRO NENNI, 36
46019 CICOGNARA - MANTOVA (ITALY)
T.: 0375/88181/790016 F.: 0375/88831
www.bulova-pennelli.com

BAIXENS PORTUGAL / ARGATINTAS
AVENIDA PORTAS DO MINHO, Nº 711
4760 - 706 RIBEIRÃO,
V.N. FAMALICÃO
T.: 252 910 030
www.argatintas.pt