

AP-301



Aprestine®

CUBREGOTA

Reboco indicado para alisar, renovar e revestir paredes com imperfeições.



* information representative des émissions dans l'air intérieur des substances volatiles présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de C (fortes émissions) à A+ (très faibles émissions).

INTERIOR



REVESTIDO

PARA TODOS OS TIPOS DE TINTAS NÃO ELÁSTICAS
APÓS SECAGEM COMPLETA

CLASSIFICAÇÃO DE ACORDO COM A NORMA EN 16566

G3S1V0W0A0C0R0

SUPORTES

Gesso, estuque, cimento, tinta plástica não-elástica, gotelé plastificado, tecido de fibra de vidro pintado.

Os suportes devem estar em bom estado, secos, coesos, absorventes, estar bem aderidos, limpos e isentos de pó.

CARACTERÍSTICAS

- Excelente trabalhabilidade.
- Fácil de alisar e lixar.
- Não descola.
- Não repele.
- Secagem rápida.
- Acabamentos extremamente finos.
- Pode ser aplicado fresco sobre fresco.
- Alto poder de cobertura.
- Possibilidade de projeção com airless.

IDEAL PARA

- Alisamento do fundos com relevo.
- Renovação de fundos antigos e reparação de arranhões, golpes e micro fissuras.

APLICAÇÃO NA OBRA

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deve estar em boas condições, limpo sem vestígios de salitre, fungos, microrganismos, gordura, óleos de desmoldagem e, em geral, qualquer tipo de material que possa dificultar a aderência do produto ao suporte.



AP-301



Aprestine®

CUBREGOTA

APLICAÇÃO NO LOCAL

LIMPEZA

Sempre que os suportes apresentem contaminação de fungos, algas ou outros micro-organismos, deve-se proceder a uma limpeza e desinfecção do mesmo. Em primeiro lugar deve-se aplicar um desengordurante rápido. Aplicar na superfície a tratar e aguardar que atue durante 5-10 minutos. Depois, limpar o suporte com uma máquina de pressão ou uma escova de cerdas espessas. Uma vez que o suporte esteja completamente seco, aplicar um desinfetante biocida de amplo espectro até que este esteja completamente impregnado. Este tratamento é preventivo, sendo muito eficaz para evitar o reaparecimento de microrganismos.

Se existirem manchas de salitre na superfície a tratar, deve-se proceder à limpeza inicial com o nosso **RX-523 CLEAN SAL**, aplicando o material e depois raspando com uma escova dura. Após a limpeza mecânica da superfície, será necessário enxaguá-la com água abundante e limpa para neutralizar qualquer resíduo de **CLEAN SAL** que possa permanecer no suporte.

A presença de gorduras ou óleos deve ser completamente eliminada para permitir uma correta adesão do produto ao suporte. Por isso, recomendamos a utilização do **RX-527 CLEAN OIL** para uma eliminação correta e total destas substâncias.

Os fundos de natureza polvorenta devem ser consolidados com um fixador (linha **FIJAPREN**), pois o pó impede a aderência entre materiais. Também devem ser limpos os fundos antigos constituídos por gesso morto ou partes mal aderidas: **está totalmente desaconselhada a restauração de suportes fadigados sem restauração prévia**. Se os suportes apresentarem espaços vazios, devem ser raspados e removidos até atingirem o fundo consistente, aplicando-se um fixador (linha **FIJAPREN**) para eliminar vestígios de pó. O suporte consistente é o constituído geralmente por tijolo, cimento, gesso vivo ou por qualquer outro material, desde que possa suportar o peso e a tensão das camadas posteriormente aplicadas, sem partir ou sofrer alterações na sua estrutura.

Se existirem fissuras, devem ser reparadas, ou seja, abertas e fixadas no interior com um fixador (linha **FIJAPREN**), deixadas secar durante pelo menos 4 horas, devendo ser posteriormente preenchidas até ao nível da superfície.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Material pronto para usar. Não diluir.

A operação de alisamento deve ser sempre realizada verticalmente de baixo para cima com uma talocha larga, colocando material e depois removendo o excesso, tentando alisar e voltar a alisar todos os defeitos das superfícies. As emendas são feitas ao contrário, de cima para baixo.

Quando o material estiver seco, iniciar o trabalho de lixamento e posteriormente aplicar outra camada de gesso horizontal, da direita para a esquerda, levando as juntas da esquerda para a direita.

Finalmente, após a secagem desta segunda demão, a superfície deve ser lixada e, se não se observar nenhuma imperfeição, podemos começar a pintar.

AP-301



Aprestine®

CUBREGOTA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Densidade | 1.73 ± 0.07 g/ml |
| Espessura máxima por camada | 3 mm |
| Granulometria máxima | 50 µm |
| pH | 8.0 – 10.0 |
| Limpeza de ferramentas | Com água |
| Viscosidade | 175000-260000 CP (S07) |
| Dureza shore C | 84 |

| | |
|---|-------------|
| Tempo de secagem em profundidade em camada de 1 mm sobre suporte absorvente (*) | 2 - 3 H |
| Reação ao fogo | A2 - s1, d0 |
| Teor de sólidos | 71 - 73 % |
| Adesão por tração direta (EN 1542) | ≥ 2.0 MPa |

(*) Depende das condições ambientais, da natureza do suporte e da espessura da aplicação.

RENDIMENTO

| | |
|--|-------------|
| quilogramas de pasta aplicada por m ² e 1 mm de espessura | 1,50 - 2,00 |
|--|-------------|

ADERÊNCIAS

| BETÃO | TINTA |
|------------------------|------------------------|
| ≥ 6 kg/cm ² | ≥ 5 kg/cm ² |

INFORMAÇÃO SOBRE A DIRETIVA 2004/42/CE - Categoria I1

| LIMITE COV | CONTEÚDO COV |
|---------------------------------|----------------|
| 140 g/l (2007) - 140 g/l (2010) | < 140 g/l máx. |

INFORMAÇÃO RELEVANTE

O processo de fabrico da linha APRESTINE é controlado por lotes, o que permite a rastreabilidade contra qualquer incidente. O sistema de qualidade utilizado inclui o desenho próprio de cada artigo e os controlos na elaboração do mesmo, tanto das matérias-primas utilizadas, garantindo a uniformidade do fabrico, como do produto final obtido. A utilização de ecotecnologias nos processos de fabrico das nossas instalações, permitem a realização de um trabalho de forma eficiente, sem prejuízo do ambiente que nos rodeia.

- Produto não inflamável.
- Evitar o contacto com a pele e olhos.
- Fumar, comer e beber deve ser proibido na área de aplicação.
- Cumprir a legislação em matéria de saúde e segurança no trabalho.
- Manter o produto em local seco, em recipientes originais devidamente fechados.
- Armazenar recipientes entre 5 °C e 35 °C.
- Tempo de armazenamento recomendado: 12 meses a partir da data de fabrico, no recipiente original, bem fechado, em local fresco e seco.

Para obter mais informações sobre medidas de proteção e primeiros socorros, consulte a Ficha de Dados de Segurança do Produto.

AP-301



Aprestine®

CUBREGOTA

OBSERVAÇÕES

- Para uma utilização e aplicação correta deste produto, é essencial ler esta ficha técnica antes de utilizar.
- Os dados fornecidos nesta ficha técnica são meramente indicativos e não devem ser considerados vinculativos. Foram obtidos em condições normais de laboratório e em substratos padrão, podendo variar dependendo das condições de aplicação (absorção do substrato espessura aplicada, temperatura, humidade ambiente, etc.). As faixas mostradas foram conformadas por meio do histórico de medição. Devem ser admitidos pequenos desvios acima ou abaixo das gamas apresentadas nesta ficha técnica de acordo com critérios técnicos internos, não implicando uma diminuição da qualidade nem afetando o desempenho do produto final, devendo-se, entre outros fatores, a variações nas condições de medição e na incerteza associada aos instrumentos utilizados.
- As condições de trabalho dos utilizadores estão fora do nosso controlo.
- O produto não deve ser utilizado para fins diferentes dos especificados. Recomenda-se o cumprimento rigoroso das recomendações de utilização.
- Não exceder a espessura máxima de aplicação recomendada por demão.
- É essencial levar a cabo o reconhecimento antes de cada pedido.
- Não aplicar em suportes não absorventes.
- Não misturar com nenhum material, pois não conservará as suas características técnicas.
- Não é recomendada a aplicação do produto sobre tintas antigas mal aderidas.
- Temperatura de aplicação de 5 °C a 35 °C.
- Humidade relativa máxima: 85 %.
- O departamento técnico de **ESTABELECIMENTOS BAIXENS** informa que os desenhos das novidades de lançamento recente, são considerados em fase experimental até conformar um historial anual. A partir daí, o produto recém-concebido será considerado plenamente consolidado no mercado. Entretanto, a **BAIXENS** reserva-se o direito de adaptar as suas especificações variáveis ou gamas de trabalho de acordo com critérios técnicos. Os dados sujeitos a modificação, serão identificados com um asterisco superior para sua fácil identificação, podendo ser produtos de criação recente e/ou em fase experimental ou melhorias nas nossas diferentes gamas para necessidades e/ou exigências do mercado
- Temos ao seu dispor uma equipa técnico-comercial que lhe prestará toda a ajuda necessária em caso de dúvida ou se desejar realizar alguma pergunta.

EMBALAGEM

| FORMATO | 20 Kg. | 6 Kg. |
|-------------|----------|-----------|
| UNID./CAIXA | – | – |
| PALETES | 33 LATAS | 120 LATAS |



Código interno AP301NF2149A20